

Til plast rør (PE-HD, PVC, PP)

PE-HD eg.: DIN 8074; 19533; 19537

PVC eg.: DIN 8062; 8079; 19531; 19532; 19534

Medierør OD Ø mm	Bore hul		Antal Elementer	Inner Seal type
	Min Ø	Max Ø		
16	48	56	4	IL 275
20	54	60	5	IL 275
25	57	64	5	IL 275
32	64	71	6	IL 275
40	72	80	7	IL 275
50	86	93	5	IL 300
63	99	106	6	IL 300
75	113	120	7	IL 300
90	126	135	9	IL 300
110	146	155	10	IL 300
125	162	170	11	IL 300
140	179	183	13	IL 300
160	197	203	14	IL 300
180	216	224	15	IL 300
200	236	245	17	IL 300
225	274	283	10	IL 325
250	297	310	11	IL 325
280	327	340	12	IL 325
315	365	375	14	IL 325
355	402	415	15	IL 325
400	482	492	15	IL 400
450	522	527	16	IL 400
500	572	592	18	IL 400
560	632	652	20	IL 400
630	686	703	22	IL 425

BLÅ - EPDM HÅRDHED SHORE 40 +- 5

Ved andre borehulsdimensioner

Kontakt: PLAST-LINE A/S

TLF.: 63 40 41 00



1. Centrerer røret i det borede hul. Røret skal understøttes. Tætningselementer alene er ikke i stand til at bære røret.

Borehul kan coates med Epoxy, for at beskytte cement og armerings stål.



2. Forbind enderne af tætningslementer så alle skruehoveder peger i retningen af mørtelen.



3. Det er muligt, at kæden kan virke lidt løst. Ingen led må tages ud af kæden. Det kan være nødvendigt at strække kæden når den anvendes på rør med mindre diameter.



4. Skub tætningslementer ind i hullet omkring røret. Begynd med den nederste forsegling. Fortsæt med den til højre, derefter venstre og bevæg op ad til den øverste forsegling. Skruerne skal stadig være tilgængelige efter placering i væggen.



5. Stram skruerne med momentnøgle. Start med den øverste skrue. Brug ikke el-værktøj til det.



6. Fastgør hver skrue med 4 til 5 omdrejninger. Fortsæt i urets retning indtil det anviste drejningsmoment er opnået og gummet er fordelt jævnlige i mellem tætningslementerne.



7. Stram skruerne igen efter to timer, og igen senere til det anviste drejningsmoment i tabellen. Gentag processen flere gange afhængigt af eksterne faktorer (temperatur < 10°C, større hul omkring røret, etc.) Det er især vigtigt at følge dette trin ved IL500 og højere.

Moment Tabel		
Type	Type: C, S 316, OC, OS 316 og T	Type: BC og BS 316
IL 100	1,0 Nm	1,0 Nm
IL 200 op til IL 275	1,5 Nm	1,0 Nm
IL 300 op til 360	5 Nm	4 Nm
IL 400 op til IL 475	15 Nm	12 Nm
IL 500 op til IL 575	30 Nm	22 Nm
IL 615 op til IL 700	60 Nm	48 Nm

Vær opmærksom på følgende, når du fastgør tætningslementer:

- Fjern skidt og urenheder fra rør og borehullet
- Røret skal centreres.
- Trykplader skal tilpasses ved montering.
- Montering og antal af elementer anvendt skal følge anvisning.
- Sørg for at røret er støttet ordentligt før påfyldning.
- Spiral rør kan ikke forsegles.
- Stram altid skruerne med en momentnøgle. Brug aldrig el-værktøj.

**BLÅ - EPDM HÅRDHED SHORE 40 +- 5
TYPE BS 316**



**GRØN - NBR HÅRDHED SHORE 55 +- 5
TYPE OS 316
SKAFFES PÅ FORESPØRGSEL**



PLAST-LINE A/S

**PLAST-LINE A/S
Mandal Allè 22
5500 Middelfart
Tlf.63404100**